

**CASA RELIGIOSA COLLEGIO SALESIANO ASTORI**  
Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)  
Scuola Secondaria di I°

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

**COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013**

<b>TIPOLOGIA SERVIZIO</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>	<b>2019</b>
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	24.352 €	19.878 €	21.599 €
UTENZE	58.722 €	48.602 €	60.696 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	2.225 €	1.152 €	2.011 €
SERVIZI E CONSULENZE	20.659 €	29.620 €	65.406 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	12.514 €	11.717 €	14.641 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	2.526 €	9.241 €	19.359 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	968.284 €	870.353 €	847.395 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	0 €	0 €	0 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	150.119 €	141.308 €	144.220 €
SVALUTAZIONE CREDITI	21.056 €	15.643 €	644 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	24.551 €	30.494 €	33.858 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	92.586 €	102.534 €	114.322 €
ONERI BANCARI	334 €	407 €	613 €
<b>TOTALE COSTI CONTABILIZZATI</b>	<b>1.377.928 €</b>	<b>1.280.949 €</b>	<b>1.324.764 €</b>

31 MAG. 2022

