



## PRIMARIA SEC. PRIMO E SECONDO GRADO LINGUISTICO mediazione e org. di eventi culturali SCIENTIFICO biomedica e robotica ITE marketing e comunicazione

ITT tecnologie per l'impresa 4.0

CENTRO ORIENTAMENTO LABORATORIO PROVE BIBLIOTECA OSPITALITÁ E EVENTI CENTRO GIOVANILE CHIESA SEMIPUBBLICA

## CASA RELIGIOSA COLLEGIO SALESIANO ASTORI Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV) Scuola Secondaria di I°

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

TIPOLOGIA SERVIZIO	2021	2020	2019
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	24.352 €	19.878 €	21.599 €
UTENZE	58.722 €	48.602€	60.696€
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	2.225€	1.152 €	2.011€
SERVIZI E CONSULENZE	20.659€	29.620 €	65.406 €
SERVIZI AMMNISTRATIVI	12.514 €	11.717 €	14.641 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	2.526 €	9.241€	19.359€
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	968.284 €	870.353 €	847.395 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	0€	0€	0€
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	150.119 €	141.308 €	144.220 €
SVALUTAZIONE CREDITI	21.056 €	15.643 €	644 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	24.551 €	30.494 €	33.858€
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	92.586 €	102.534 €	114.322 €
ONERI BANCARI	334 €	407 €	613 €
TOTALE COSTI CONTABILIZZATI	1.377.928 €	1.280.949 €	1.324.764 €

3 1 MAG. 2022





