

CASA RELIGIOSA COLLEGIO SALESIANO ASTORI
Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)
Scuola Secondaria di II°

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013

TIPOLOGIA SERVIZIO	2022	2021	2020
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	30.873 €	24.929 €	22.913 €
UTENZE	168.549 €	99.051 €	80.758 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	2.862 €	2.734 €	2.026 €
SERVIZI E CONSULENZE	61.050 €	43.101 €	50.751 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	9.061 €	16.150 €	14.395 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	5.412 €	5.006 €	12.348 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	1.363.105 €	1.304.963 €	1.309.578 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	2.349 €	0 €	0 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	290.763 €	276.703 €	287.708 €
SVALUTAZIONE CREDITI	24.666 €	28.230 €	20.269 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	27.368 €	39.435 €	26.277 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	144.689 €	158.647 €	175.685 €
ONERI BANCARI	7.471 €	496 €	533 €
TOTALE COSTI CONTABILIZZATI	2.138.218	1.999.445 €	2.003.241 €