

COLLEGIO SALESIANO ASTORI
Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)
Scuola Primaria

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013

TIPOLOGIA SERVIZIO	2023	2022	2021
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	19.106 €	19.766 €	20.117 €
UTENZE	49.181 €	71.941 €	42.896 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	1.322 €	1.152 €	1.399 €
SERVIZI E CONSULENZE	47.839 €	25.610 €	12.823 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI		6.015 €	7.555 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	1.481 €	1.588 €	1.483 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	779.192 €	746.063 €	607.438 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	894 €	894 €	0 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	103.575 €	104.867 €	102.222 €
SVALUTAZIONE CREDITI	13.151 €	119 €	2.153 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	24.378 €	16.652 €	14.365 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	37.338 €	23.661 €	25.930 €
ONERI BANCARI	180 €	193 €	210 €
TOTALE COSTI CONTABILIZZATI	1.077.637 €	1.018.521 €	838.591 €