

COLLEGIO SALESIANO ASTORI
Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)
Scuola Secondaria di II°

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013

TIPOLOGIA SERVIZIO	2023	2022	2021
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	29.734 €	30.873 €	24.929 €
UTENZE	114.788 €	168.549 €	99.051 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	3.455 €	2.862 €	2.734 €
SERVIZI E CONSULENZE	149.048 €	61.050 €	43.101 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	520 €	9.061 €	16.150 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	4.480 €	5.412 €	5.006 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	1.388.288 €	1.363.105 €	1.304.963 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	3.183 €	2.349 €	0 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	299.895 €	290.763 €	276.703 €
SVALUTAZIONE CREDITI	62.277 €	24.666 €	28.230 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	17.091 €	27.368 €	39.435 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	162.732 €	144.689 €	158.647 €
ONERI BANCARI	11.074 €	7.471 €	496 €
TOTALE COSTI CONTABILIZZATI	2.246.565	2.138.218	1.999.445 €