

COLLEGIO SALESIANO ASTORI
Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)
Scuola Secondaria di I°

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013

TIPOLOGIA SERVIZIO	2023	2022	2021
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	26.933 €	28.751 €	24.352 €
UTENZE	71.575 €	98.299 €	58.722 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	2.615 €	1.833 €	2.225 €
SERVIZI E CONSULENZE	92.216 €	63.084 €	20.659 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	€	7.019 €	12.514 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	2.042 €	2.223 €	2.526 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	1.210.618 €	1.072.192 €	968.284 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	1.405 €	1.405 €	0 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	161.489 €	145.733 €	150.119 €
SVALUTAZIONE CREDITI	24.367 €	11.088 €	21.056 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	23.281 €	28.335 €	24.551 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	127.195 €	101.134 €	92.586 €
ONERI BANCARI	328 €	307 €	334 €
TOTALE COSTI CONTABILIZZATI	1.744.064 €	1.561.403 €	1.377.928 €