

COLLEGIO SALESIANO ASTORI
Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)
Scuola Primaria

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013

TIPOLOGIA SERVIZIO	2024	2023	2022
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	22.214 €	19.106 €	19.766 €
UTENZE	46.656 €	49.181 €	71.941 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	2.134 €	1.322 €	1.152 €
SERVIZI E CONSULENZE	45.677 €	47.839 €	25.610 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	11.878 €		6.015 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	1.116 €	1.481 €	1.588 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	817.030 €	779.192 €	746.063 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	894 €	894 €	894 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	101.848 €	103.575 €	104.867 €
SVALUTAZIONE CREDITI	167 €	13.151 €	119 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	8.006 €	24.378 €	16.652 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	35.011 €	37.338 €	23.661 €
ONERI BANCARI	1.459 €	180 €	193 €
TOTALE COSTI CONTABILIZZATI	1.094.090 €	1.077.637 €	1.018.521 €