

COLLEGIO SALESIANO ASTORI
Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)
Scuola Secondaria di II°

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013

TIPOLOGIA SERVIZIO	2024	2023	2022
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	60.791 €	29.734 €	30.873 €
UTENZE	126.497 €	114.788 €	168.549 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	4.560 €	3.455 €	2.862 €
SERVIZI E CONSULENZE	208.375 €	149.048 €	61.050 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	17.131 €	520 €	9.061 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	3.381 €	4.480 €	5.412 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	1.489.395 €	1.388.288 €	1.363.105 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	3.183 €	3.183 €	2.349 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	326.621 €	299.895 €	290.763 €
SVALUTAZIONE CREDITI	1.004 €	62.277 €	24.666 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	174.139 €	17.091 €	27.368 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	172.150 €	162.732 €	144.689 €
ONERI BANCARI	2.966 €	11.074 €	7.471 €
TOTALE COSTI CONTABILIZZATI	2.590.193 €	2.246.565 €	2.138.218 €