

COLLEGIO SALESIANO ASTORI
Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)
Scuola Secondaria di I°

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013

TIPOLOGIA SERVIZIO	2024	2023	2022
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	38.818 €	26.933 €	28.751 €
UTENZE	87.487 €	71.575 €	98.299 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	4.268 €	2.615 €	1.833 €
SERVIZI E CONSULENZE	113.363 €	92.216 €	63.084 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	16.189 €	€	7.019 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	2.147 €	2.042 €	2.223 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	1.267.784 €	1.210.618 €	1.072.192 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	1.405 €	1.405 €	1.405 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	144.445 €	161.489 €	145.733 €
SVALUTAZIONE CREDITI	350 €	24.367 €	11.088 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	17.427 €	23.281 €	28.335 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	126.918 €	127.195 €	101.134 €
ONERI BANCARI	2.918 €	328 €	307 €
TOTALE COSTI CONTABILIZZATI	1.823.519 €	1.744.064 €	1.561.403 €